



DECANTERA
LIDER DESDE 1987

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1) ELEMENTOS DE PIEDRA MOLDEADA:

Los elementos de piedra moldeada se componen de dos partes:

Capa de Color (Superficie): Es la cara visible del elemento. Resulta de la combinación, en proporciones definidas, de cemento gris o blanco, triturados y pigmentos de óxido ferroso.

Cemento Gris: (ARI 24) Compuesto que permite unir los triturados en la capa de color. Alcanza alta resistencia mecánica inicial, (resistencia a compresión de 3460 psi a los 3 días) ASTM C 1157.

Cemento Blanco: Permite dejar un acabado blanco, permitiendo así agregarle pigmentos para poder obtener una gran variedad de colores y una alta resistencia a la compresión.

Triturados: Resultado de la transformación, mediante la trituración mecánica, de las rocas. Se utilizan triturados de rocas carbonatadas, mármol y caliza, y de rocas silíceas.

Acero: Se refuerza con malla electrosoldada y varilla de alta resistencia.

Aditivos: Fibra de polipropileno, diseñada para ser invisible en las superficies acabadas de la superficie. La fibra está fabricada de 100% polipropileno de alto rendimiento para reducir la formación de fisuras y grietas resultante de la contracción y del asentamiento en la fase plástica.

Capa de Mortero (base): Combinación, en proporciones definidas, de cemento y triturados.
Cemento: Se utiliza el cemento ARI gris.

Triturados: Se trabaja con arena triturada y piedrín para concreto, tiene controles granulométricos y de humedad.



DECANTERA
LIDER DESDE 1987

2) TIPOS DE ELEMENTOS

Los elementos se clasifican en horizontales, verticales y decorativos. Pueden ser usados tanto en interior como en exterior.

Los elementos horizontales son:

Pisos, escalones, bocel para piscina y pasamanos.

Los elementos verticales son:

Fachetas, molduras para puertas y ventanas, columnas, bases y capiteles, chimeneas, pórticos, cornisas, balaustradas, etc.

Los elementos decorativos son:

Fuentes, chimeneas, tops, tops para cocina y baño, bowls, firepits, bases para mesa, macetones, esferas, lámparas, faroles, etc.

Todos los elementos pueden ser en acabado Martelinado, Pulido o Keystone o la combinación de éstos en variedad de colores.

3) DECAMIX

Estuque:

Compuesto en polvo formulado a base de Cemento Portland, agregados especiales, aditivos químicos y pigmentos ferrosos, usado para rellenar las fisuras entre piezas.

Pegamento:

Adhesivo a base de cemento portland, triturados finos y resinas en polvo. Provee alta adherencia para instalar todo tipo de elementos de piedra moldeada, natural y cerámicos.



DECANTERA
LIDER DESDE 1987

MEZCLA DECANTERA

 **Nº 00381** **INFORME DE RESISTENCIAS A COMPRESIÓN**
ENSAYO ASTM C31, C470, C39, C617 y C1231.
Bolevard Tulum 2a. 17 Av. 3-15, Zona 4 Mapa, Centro Comercial Valle del Sol, Edificio 1
Tel: (502) 2438-0855, Fax: (502) 2438-6536

Informe: C C - 0381
Fecha: 17/03/2010
O.T.: 1575-1

Proyecto: Pruebas Cliente: DECANTERA
Dirección del proyecto: Guatemala, Guatemala Referencia o Residente: Ing. Herber Lopez
Estructura y ubicación: Varios

Resistencia a compresión

O.T.	Concreto Asfalto	Fecha recluta	Tipo Concreto	Produc- tor	Estación Ubicación	# Días	Parte	# Cambio	f'c psi	Vol. M³	Con- tador	Rel. AC	Slump Pulg.	Temp. Con °C	Temp. Amb °C	Estat. Rotura días	Forma Rotura	Peso es- tándar Libras	Diámetro Prom. Pulg.	Área sq. ft	Carga Libras Fuerza	Tar. de Falla	Indicador psi	Rango psi	Promedio psi	% f'c
1575-1	1215	04-03-10	4003 KSK	Bachadere	Varios	-	-	-	4000	-	D	-	-	-	-	12	16-03-10	27.36	9.98	28.13	168,771	D	6036	-	6036	151%
1575-1	1276	04-03-10	4003 KSK	Bachadere	Varios	-	-	-	4000	-	D	-	-	-	-	12	16-03-10	27.44	9.98	28.13	171,996	D	6115	-	6115	153%

Última Línea

Observaciones: Muestras enviadas por el interesado.

O.T. Orden de Trabajo, f'c Resistencia especificada a 28 días, Vol. Volumen, Rel. Relación, Slump Asentamiento,
Temp. Temperatura, Con. Concreto, Amb. Ambiente, Rend. Rendimiento, Prom. Promedio

Revisión:  Tipo de  
Ing. Estuardo Palencia
Colegiado 4930
Certificación ADI 01105610
ORIGINAL



DECANTERA

LIDER DESDE 1987

MEZCLA PEGAMENTO

	CEMENTOS PROGRESO S. A. CENTRO TECNOLÓGICO 15 Av. 18 - 01 Zona 6, La Pedrera Tel: 2286 - 4178 Fax: 2286 - 4181		OT:	27578
			FECHA:	2016-01-15
			PÁGINA:	1 DE 1
			Impresión:	2016-02-23
CLIENTE:	ASESORIA TECNICA DIVISION COMERCIAL			 Jefe de Laboratorio/Coordinador
DIRECCIÓN:	DIAG. 6 10-01 C.G. LAS MARGARITAS			
CONTACTO:	JUAN ANTONIO CASTRO			
TELÉFONO:	2286-4100			
PROYECTO:	CONTROL DE CALIDAD, CANTERA S.A			
MUESTRA:	ADHESIVO			
PROCEDENCIA:	DE CANTERA S.A			

REPORTE DE ENSAYOS FISICOS DE LABORATORIO

MUESTRA	FECHA	Peso Saco kg	Flow	Rel. Agua/Mat	MUH kg/m ³	Contenido Aire % Vol	% Rel. Agua
1. ADHESIVO	18/01/2016	-	105	0.340	-	-	-

REPORTE DE ENSAYOS FISICOS DE LABORATORIO

MUESTRA	FECHA	ASTM C-109		UNE-EN-12004 ≥0.5 N/mm2 a 28 días		UNE-EN-12004 ≥0.5 N/mm2 después de al menos 20 min	
		Resistencia psi		Tracción N/mm ²		Tiempo Abierto Adherencia 28d	
		7D	28d	7d	28d	min.	N/mm ²
1. ADHESIVO	18/01/2016	1257	1412	1.48	1.83	30	0.51